

## R-KER-II Hibrid ragasztógyanta betonvassal

Nagyteljesítményű hibrid ragasztógyanta minősítéssel utólagos betonvas rögzítésekhez



### Minősítések és műszaki dokumentációk

• ETA-17/0874



### Termékinformációk

#### Jellemzők és előnyök

- Minősítve van utólagos vasalások rögzítésére betonba. (EAD 330087-00-0601)
- Nagyon nagy terhelhetőség.
- Használható száraz és nedves alapokban és vízzel telt furatokban is.
- A rövid kötési idő gyors munkavégzést tesz lehetővé.
- A téli verzió használható melegebb hőmérsékleten is a gyorsabb kikeményedés érdekében
- 3 fajta furattisztítás mellett érvényes minősítés (a porszívós fúrószárhoz is).

#### Felhasználások

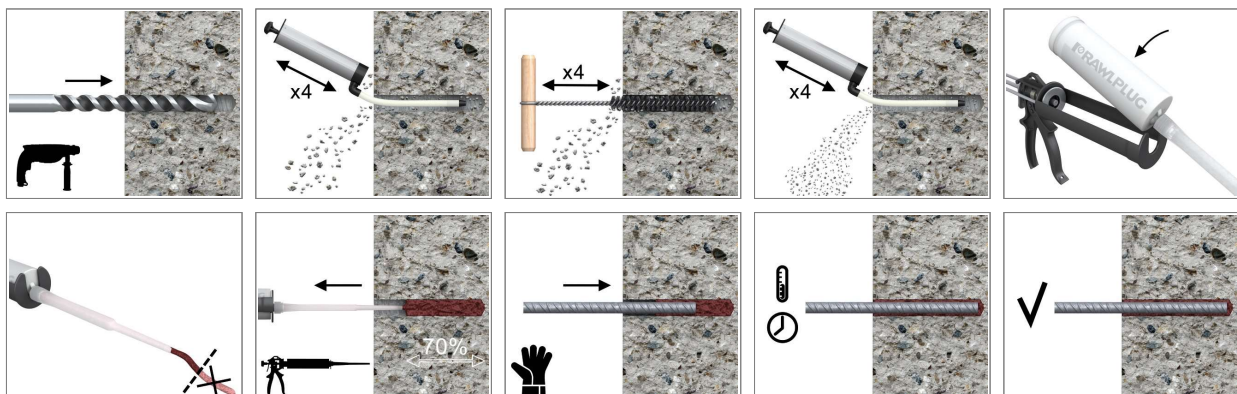
- Utólagos betonvas kötések
- Betonvas
- Vasaláspótlások
- Meglévő épületek és szerkezetek bővítése
- Hidak, épületek helyreállítása és modernizálása
- Állványzatok
- Biztonsági korlátok
- Zajvédő falak

#### Alap anyaga

Minősítéssel rendelkezik:

- Beton C12/15-C50/60

### Rögzítési útmutató

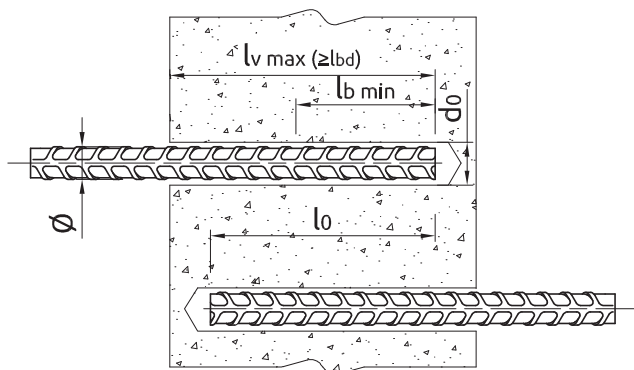


## Termékinformációk

1. Fúrjon a betonvas méretének megfelelő átmérőjű és mélységű furatot.
2. A furatot alaposan tisztítsa ki kefével és kézi pumpával legalább négyszer fújja ki installáció előtt.
3. Helyezze a flakont a pisztolyba és tegye fel a kinyomószárat.
4. Hulladékként dobja el az elejét, amíg egyöntetű színűvé nem válik (min. 10 cm).
5. A furat fenekéig tolja be a keverőszárat és nyomja bele a ragasztót, miközben a keverőszárat egyidejűleg lassan húzza kifelé, míg a furat a mélységének a 70%-ig megtelik.
6. Lassan, enyhe csavaró mozdulattal helyezze azonnal bele a betonvasat. A gyanta többletet távolítsa el a furat körül mielőtt megköt és a kikeményedési idő végéig ne nyúljon hozzá.

Termékkód	Ragasztó	Leírás / Ragasztógyanta fajtája	Mennyiség
			[ml]
R-KER-II-300-S	R-KER-II-S	Magas hőmérsékletre való (Nyári) R-KER II Hibrid Gyanta / Lassú kötésű sztirolmentes vinilészter gyanta	300
R-KER-II-400-S			400

## Rögzítési adatok



UT&#211;LAGOS BETONVAS KIT&#220;SK&#201;Z&#201;SEK

Méret		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40
Betonvas átmérője	$d_s$ [mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32	40
Furatátmérő az alapban	$d_o$ [mm]	12	14	16	18	20	25	30	35	40	50
Kefe átmérője	- [mm]	14	16	20	20	24	28	37	37	42	52
Min. rögzítési mélység	$l_{b, min}$ [mm]	115	145	170	200	230	285	355	400	455	570
Min. átfedési hossz (átfedéses toldás)	$l_{o, min}$ [mm]	200	215	255	300	340	430	540	600	690	860
Max. rögzítési mélység	$l_{v, max}$ [mm]	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	1000

## Minimum feldolgozhatósági és kikeményedési idő

R-KER-II S

Ragasztó hőmérséklete	Beton hőmérséklete	Keményedési idő*	Feldolgozási idő
[°C]	[°C]	[min]	[min]
5	5	12 h	40
10	10	8 h	20
15	15	6 h	15
20	20	4 h	10
25	25	3 h	9.5
25	30	2 h	7
25	35	2 h	6.5
25	40	1.5 h	6.5

\*Nedves beton esetén a kikeményedési időt meg kell duplázni

## Mechanikai tulajdonságok

### UTÓLAGOS BETONVAS KITÜSKÉZÉSEK

Méret			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40
<b>f<sub>yk</sub> = 410 (pl. 34GS EC2 szerint)</b>												
Névleges folyáshatár - húzás	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Feszültség-keresztmetszet	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	1257
<b>f<sub>yk</sub> = 420 (pl. G-60 ASTM 615 szerint)</b>												
Névleges folyáshatár - húzás	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420
Feszültség-keresztmetszet	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	1257
<b>f<sub>yk</sub> = 460 (pl. 460 B BS 4449 szerint)</b>												
Névleges folyáshatár - húzás	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460
Feszültség-keresztmetszet	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	1257
<b>f<sub>yk</sub> = 500 (pl. B 500 SP EC2 szerint; 500 B BS 4449 szerint; B 500 B SS 560 szerint)</b>												
Névleges folyáshatár - húzás	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Feszültség-keresztmetszet	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	1257
<b>f<sub>yk</sub> = 600 (pl. B 600 B SS 560 szerint)</b>												
Névleges folyáshatár - húzás	f <sub>yk</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Feszültség-keresztmetszet	A <sub>s</sub>	[mm <sup>2</sup> ]	50	79	113	154	201	314	491	616	804	1257

## Névleges teljesítményadatok

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

lbd  
[mm]-re

## Tervezési teljesítményadatok

UTÓLAGOS BETONVAS KITÜSKÉZÉSEK

Méret			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40
H&UACUTE;Z&OACUTE;TERHEL&EACUTE;S												
Átlagos kötési határteherbírás C12/15	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60
Átlagos kötési határteherbírás C16/20	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Átlagos kötési határteherbírás C20/25	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.00
Átlagos kötési határteherbírás C25/30	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	2.70	2.70	2.70	2.70	2.70	2.70	2.70	2.70	2.70	2.00
Átlagos kötési határteherbírás C30/37	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	2.70	2.00
Átlagos kötési határteherbírás C35/45	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.40	3.00	3.00	3.00	2.00
Átlagos kötési határteherbírás C40/50	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	3.70	3.70	3.70	3.70	3.70	3.40	3.00	3.00	3.00	2.30
Átlagos kötési határteherbírás C45/55	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4.00	4.00	4.00	3.70	3.70	3.40	3.40	3.00	3.00	2.30
Átlagos kötési határteherbírás C50/60	$f_{bd}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	4.30	4.30	4.00	4.00	3.70	3.70	3.40	3.40	3.00	2.30

## Termék kereskedelmi adatai

Termékkód	Mennyiség [ml]	Mennyiség [db]			Súly [kg]			Vonalkód
		Doboz	Karton	Raklap	Doboz	Karton	Raklap	
R-KER-II-300-S <sup>1)</sup>	300	10	10	840	5.9	5.9	525.6	5906675432045
R-KER-II-400-S <sup>1)</sup>	400	10	10	560	8.2	8.2	489.2	5906675432076

1) ETA-17/0874